

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

A
B
C
D
E
F

Kontaktierung von unten Contact from bottom side

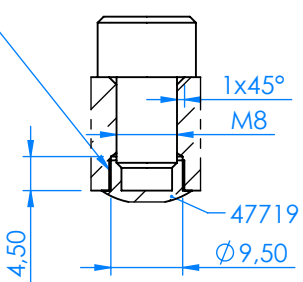
Arbeitsstellung Working position

Bei Durchbiegung der Niederhalterplatte, bedingt durch eine einseitige oder hohe Kontaktkraft, sind **Verstärkungsleisten** anzubringen. (siehe Zubehör)
If the pressure frame plate bends due to either a one-sided force or a high contacting force, stiffening bars should be mounted. (see accessories)

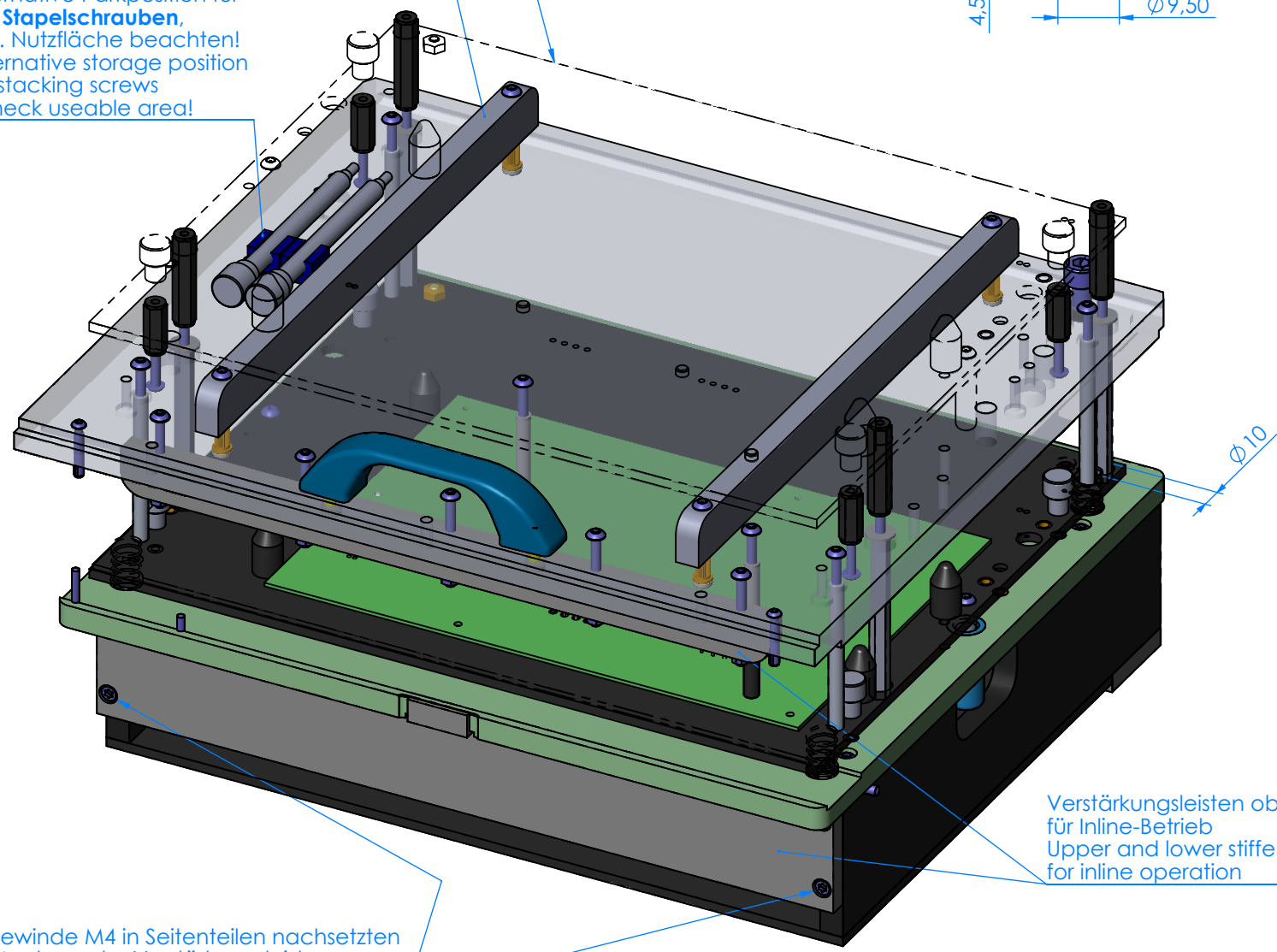
Bearbeitung und Montage von ArtNr. 47719 nur bei NSRL-Ausbau.
Re-work and installation of part 47719 for NSRL customisations only.

Parkposition ADP im Inline-Betrieb
inkl. dem kpl. Montagematerial
ADP storage position in inline operation incl. all mounting material

DETAIL X
MAßSTAB 1 : 1

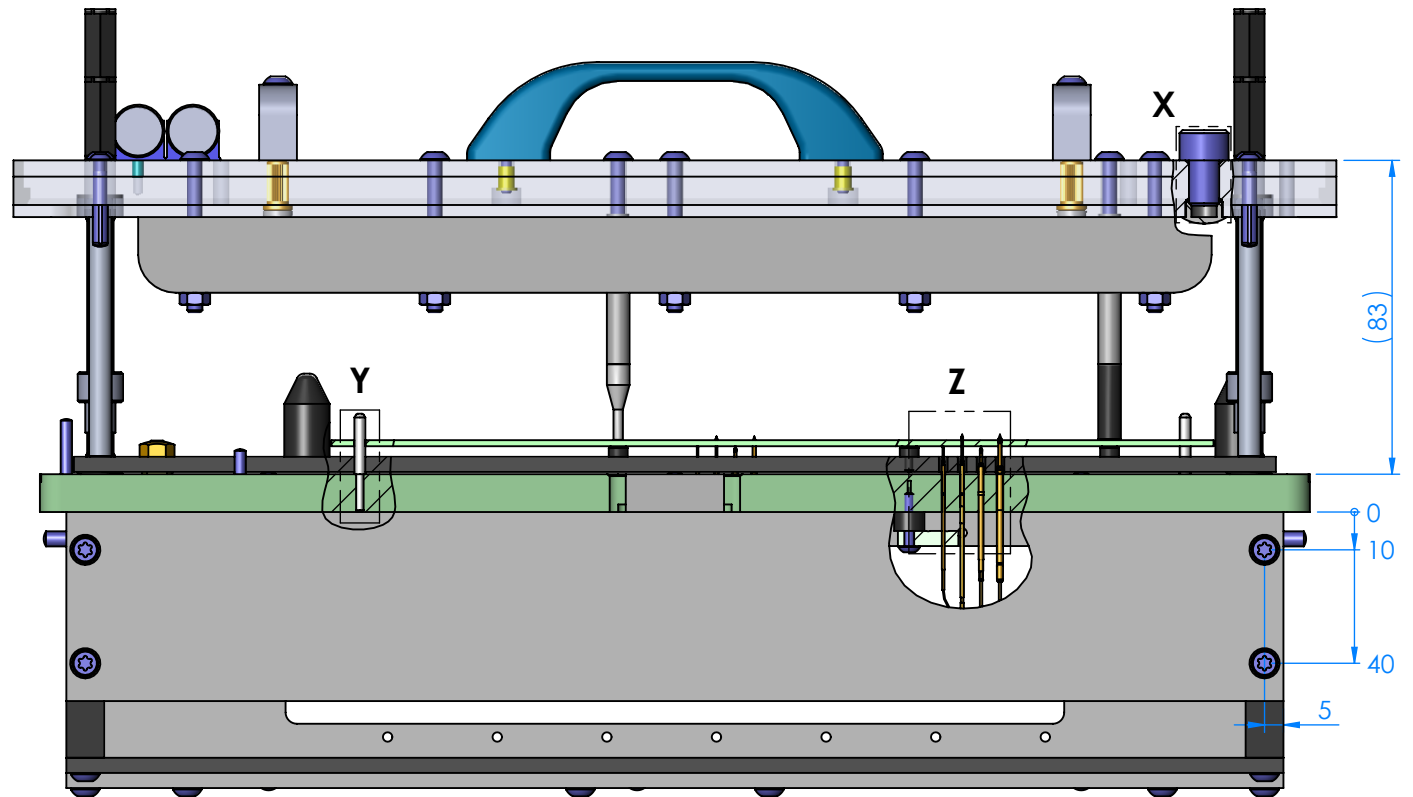


A
alternative Parkposition für die **Stapelschrauben**, ggf. Nutzfläche beachten!
Alternative storage position for stacking screws - check useable area!

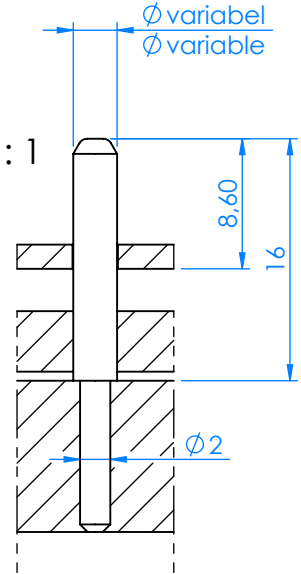


Verstärkungsleisten oben & unten für Inline-Betrieb
Upper and lower stiffener bar for inline operation

A
4x Gewinde M4 in Seitenteilen nachsetzen zur Montage der Verstärkungsleisten
Bore 4 x threaded M4 to mount stiffener bar

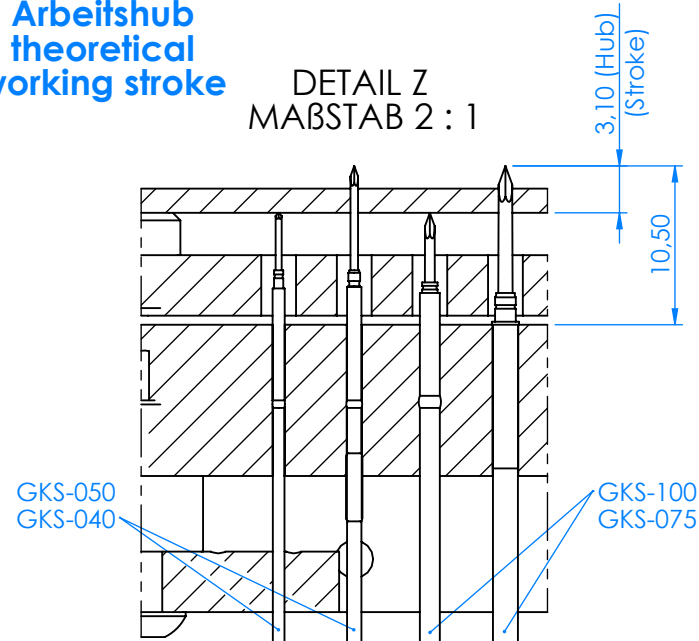


DETAIL Y
MAßSTAB 2 : 1



theoretischer Arbeitshub
theoretical working stroke

DETAIL Z
MAßSTAB 2 : 1



Kompatibilitätsübersicht / Compatibility overview		
CRS-Inline	ATS MA../CRS	Grundgerät Basic unit
IPS19 & SmartInline (pneum.)	108812	MA xx12
	108813	MA xx13
	108814	MA xx14

Ausbauschema INFO 1317 beachten!
Please note relevant information from customising guidelines INFO 1317!

Maßstab/Scale: 1:2
gespeichert/saved: 19.01.2023 10:52:26
Montageanleitung/instruction sheet



Benennung/Designation:
ABS ATS MAxx/CRS IPS19 & Smart Ausbauschema
ABS ATS MAxx/CRS IPS19 & Smart | Customising guidelines

Artikel-Nr./PartNo.:
INFO 4365

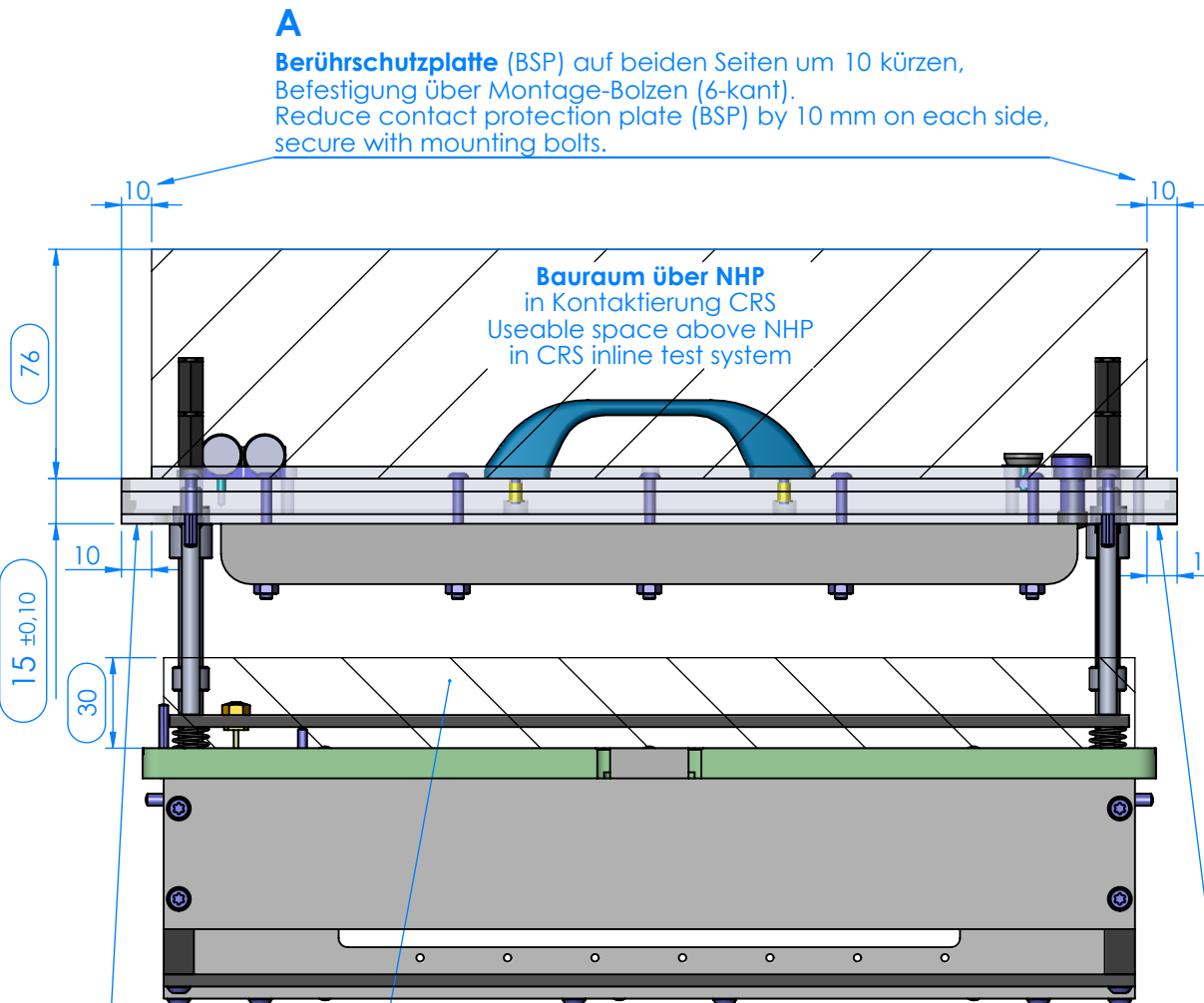
Index: **1**
Blatt/Sheet 1 von 3
DIN A3

INFO

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden.

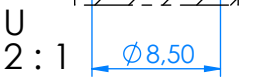
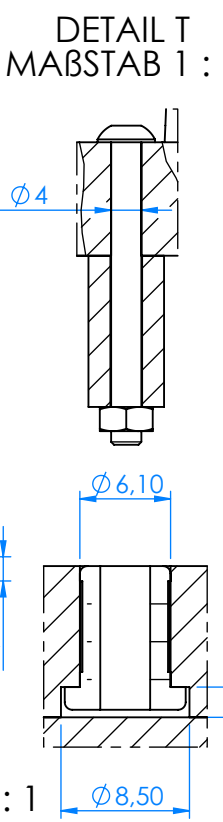
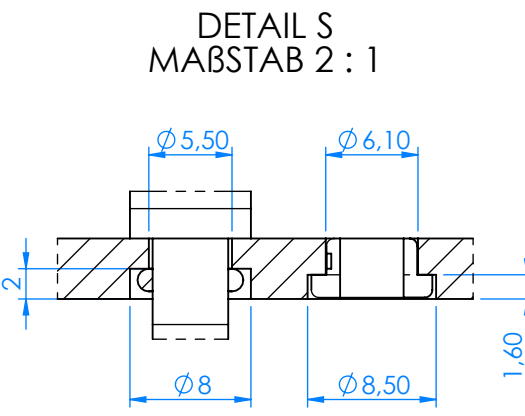
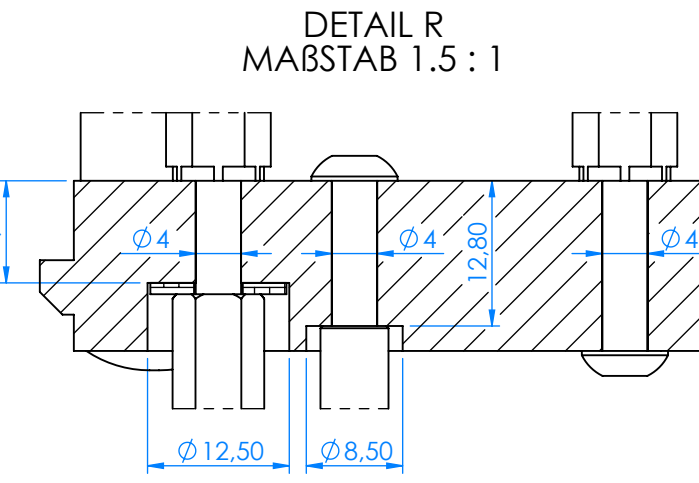
Inline-Ausbau Anforderungen Inline customisation requirements



A **Bauraum über NHP** in Kontaktierung CRS
Useable space above NHP in CRS inline test system

A **Bauraum über KTP** in Kontaktierung CRS (Kollision mit Band beim Einschleiben der KTE)
Useable space above KTP in CRS inline test system (collision with conveyor belt when inserting KTE)

A **NHP** ggf. beidseitig wegen Dickentoleranz unten 10 breit **überfräsen** auf Maß $15 \pm 0,10$
If required, mill NDP bottom side to $15 \pm 0,10$ on outer 10 mm width (L & R)
Aufnahmenut in Kontaktierung:
Nuthöhe: 15,4 (0,4 Spiel) / Nuttiefe: 5,3 (0,5 Spiel je Seite)
Mounting groove in CRS inline test system
Groove height: 15,4 (0,4 clearance)
Groove thickness: 5,3 (0,5 clearance each side)



A **Freimachung für O-Ring**
 $\varnothing 8$ von unten 2 tief
Counterbore $\varnothing 8$ for O-ring 2mm deep

Sperfläche für hinteres Band
Keep area free for rear conveyor belt sidewall

E Versetzen der hinteren **Abstütz-Bolzen** (6-kant Metall)
Offset rear props (hex., metal)

D Versetzen der beiden **hinteren Distanzbolzen**
Offset both rear spacer bolts

E Versetzen der **ESD-Ableit-GKS** und ggf. **FB-ABF-G-GKS-ATS**
Offset the ESD discharge GKS and, if necessary, FB-ABF-G-GKS-ATS

A abhängig von hinterem Band **Schrauben, Stifte und Buchsen** tiefer setzen und ggf. kürzen.
Depending on the rear conveyor belt, set screws, dowel pins and bushes deeper and shorten if necessary

A **Abstütz-Bolzen** (6-kant, Metall) und **Montage-Bolzen** (6-kant, Kunststoff) für Parkposition der ADP montieren.
Mount props (hex., metal) and mounting bolts (hex., plastic) for ADP storage position.

A Der **mechanische SIS-Betätiger** ist mit dem Inline-Ausbau generell nicht kompatibel.
The mechanical SIS actuator is generally not compatible with inline customisation

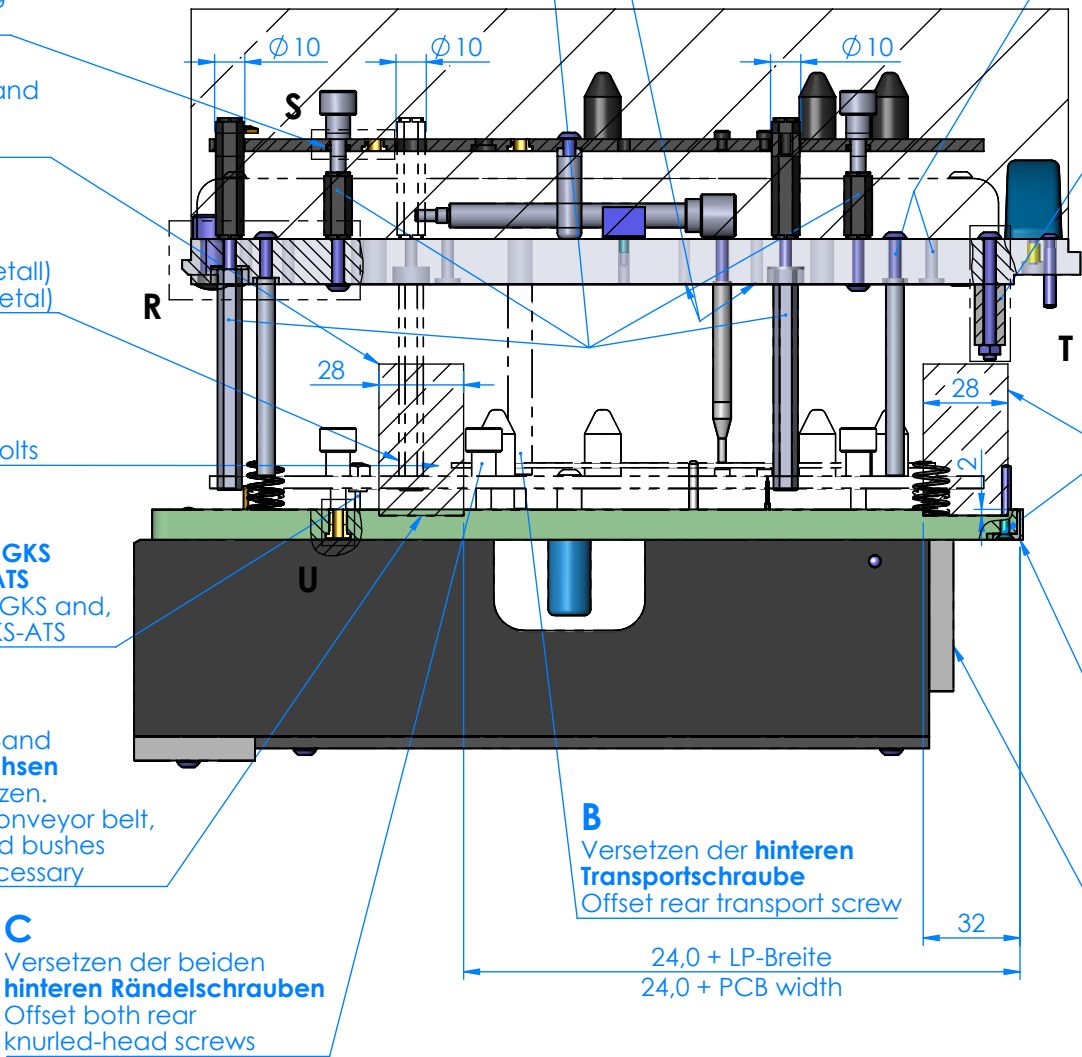
A Versetzen der beiden **vorderen Distanzbolzen**
Offset both front spacer bolts

A **obere Verstärkungsleiste** montieren
Mount upper stiffener bar

Sperfläche vorderes festes Band (Ausnahme die zwei Zyl.-Stifte aus dem ATS)
Keep area free for fixed front conveyor belt sidewall (except two dowel pins from ATS)

A **KTP freimachen und Anpresswinkel** von unten montieren
Mill out KTP and mount clamping bracket from bottom side

A **untere Verstärkungsleiste** montieren
Mount lower stiffener bar



C Versetzen der beiden **hinteren Rändelschrauben**
Offset both rear knurled-head screws

B Versetzen der **hinteren Transportschraube**
Offset rear transport screw

24,0 + LP-Breite
24,0 + PCB width

Allgemeine Tabelle

Maßnahmen abhängig von LP-Breite [mm] Actions to be taken dependent on PCB width [mm]					
ATS	A	B	C	D	E
ATS MA12	60 - 240	160 - 205	170 - 205	190 - 240	200 - 240
ATS MA13 / 14	60 - 310	230 - 275	240 - 275	260 - 310	270 - 310

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

A

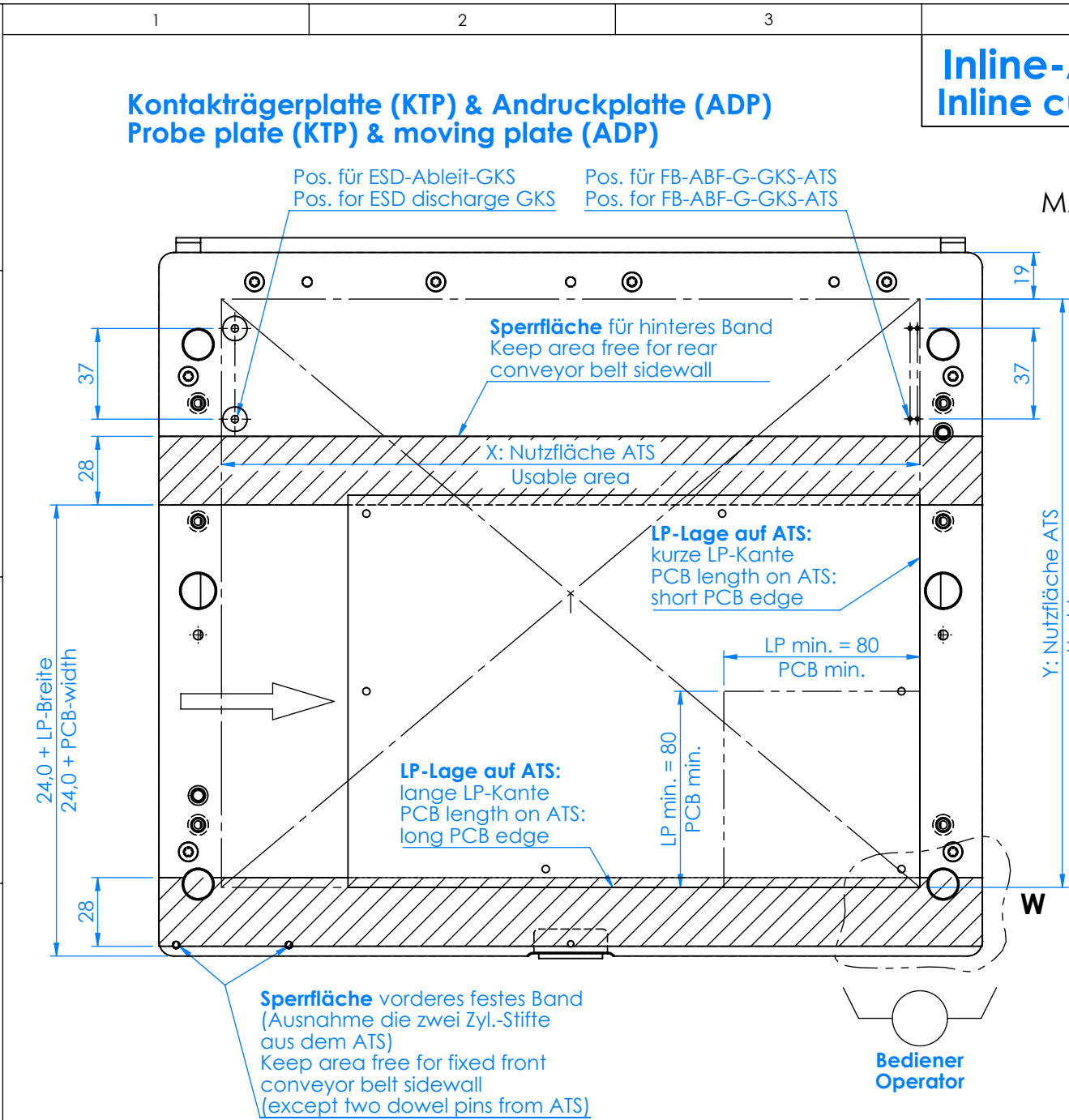
B

C

D

E

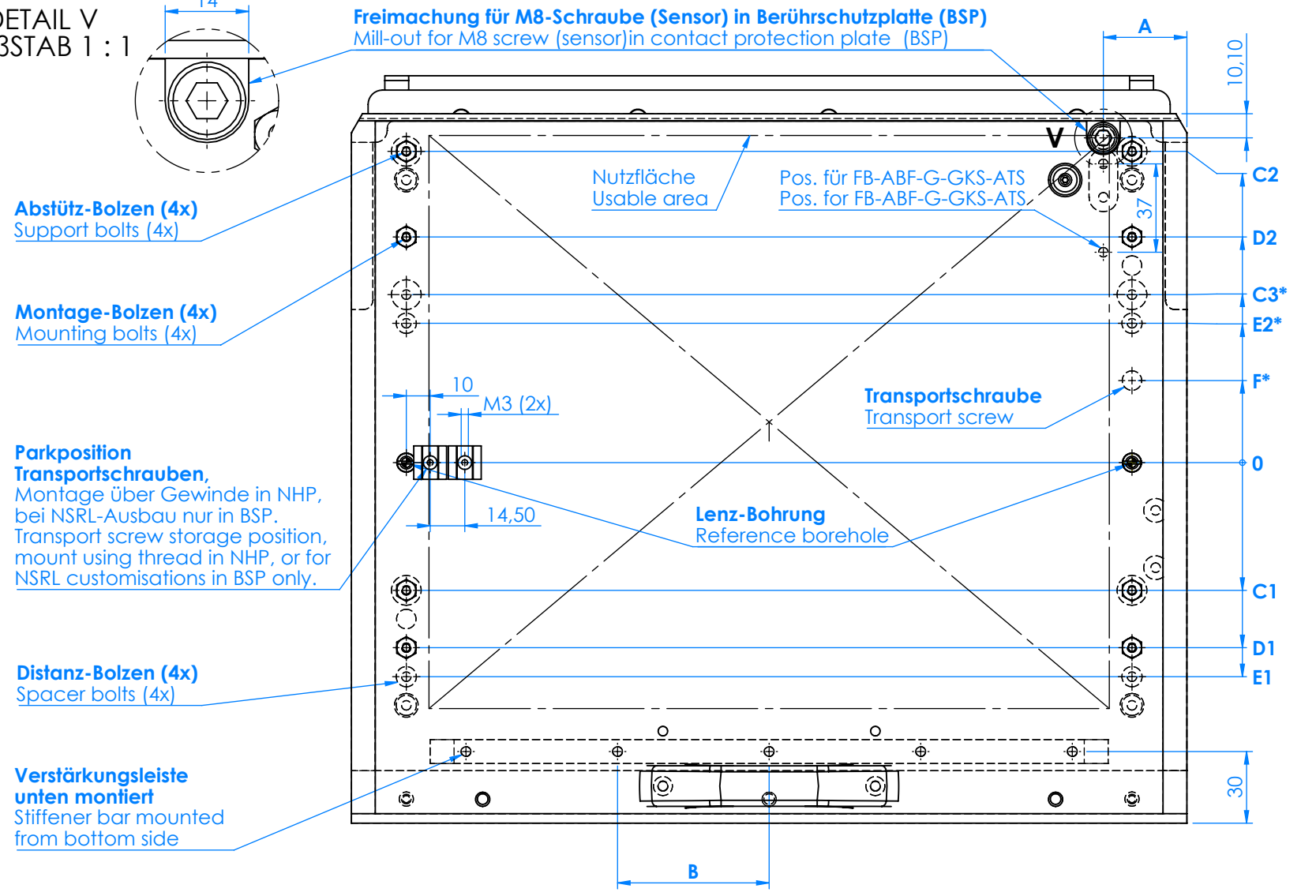
F



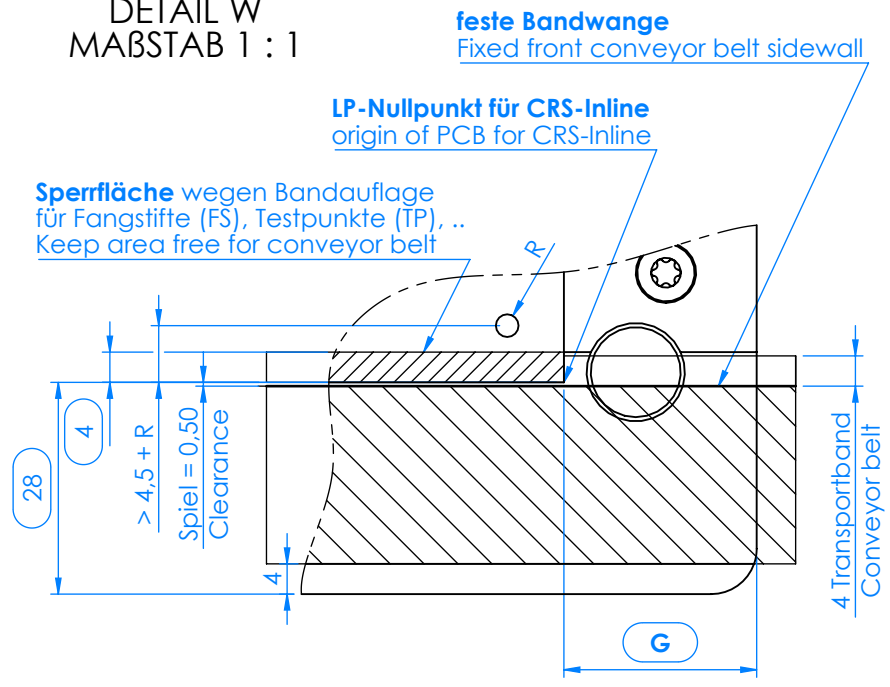
Inline-Ausbau Anforderungen Inline customisation requirements

Niederhalterplatte (NHP) mit Berührschutzplatte (BSP) Pressure frame plate (NHP) with contact protection plate (BSP)

DETAIL V
MABSTAB 1 : 1



DETAIL W
MABSTAB 1 : 1



Positionen für zusätzliche Bearbeitungen zum CRS-Ausbau (siehe Blatt 2) Positions for additional rework for CRS customisation (see sheet 2)											
ATS	A	B	C1	C2	C3*	D1	D2	E1	E2*	F*	G
ATS MA12	35	4x63,5	53,5	130,35	70,35	77,5	94,5	89,65	58,35	34,35	25,5
ATS MA13	40	6x68,33	149,0	104,85	44,85	173,0	69,0	185,15	32,85	8,85	26,0
ATS MA14	90	6x85,0	149,0	104,85	44,85	173,0	69,0	185,15	32,85	8,85	26,0

Größe und Lager der Nutzfläche
entsprechen dem Standard-ATS.
Min. Größe 80 mm,
Sonderausführung: 60 mm
Size & position of useable area
equivalent to standard ATS. min.
size 80 mm, special versions 60 mm

*Alternativposition abh. von LP-Breite, siehe Blatt2.
Alternative position depending on PCB width, see sheet 2.

Maßstab/Scale: 1:2,5	Benennung/Designation: ABS ATS MAXx/CRS IPS19 & Smart Ausbauschema ABS ATS MAXx/CRS IPS19 & Smart Customising guidelines	Index: 1	Blatt/Sheet 3 von 3 DIN A3
gespeichert/saved: 19.01.2023 10:52:26	Artikel-Nr./PartNo.: INFO 4365		
Montageanleitung/instruction sheet			